

# Промышленный моторизованный клапан

## CAST DIAMOND

### Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69



ENOLGAS

# CAST DIAMOND

Плоские шаровые краны из нержавеющей и углеродистой сталей DIAMOND с фланцевыми соединениями, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса с последующей обработкой на станках с ЧПУ гарантирует высокий стандарт качества.

Передовая конструкция и точная обработка клапана гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полный проход  
Противовыбросовый шток  
Антистатическое устройство.  
Уплотнительное кольцо. Сменные уплотнительные прокладки.

Противовыбросовый шток со сложной тройной уплотнит. системой, регулируемой тарельчатыми пружинами. Уплотнение штока для низ. давления и вакуума фторкаучуковым упл. кольцом. Герметичность соединения корпуса и фланца достигается за счет тройного барьера:

1. эластичная прокладка из PTFE, 2- металлическая прокладка, 3- прокладка из чистого графита  
Саморегулир. уплотнение штока.

Оснащен плотно прилегающим к шару седлом, обеспечивающим большее количество циклов и превосходную герметичность. Не требует обслуживания. Все клапаны тестируются при давлении 25 бар, в течение периода, более чем 48 часов. Пожаробезопасность BS 6755, API6FA, API 607. Соединения с приводом в соотв. с ISO 5211.

Общие рекомендации по BS 5351.

### ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229  
DIN 2501 BL. 1  
ANSI B16.5.

### РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

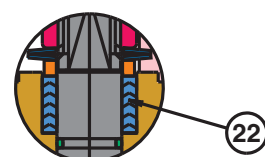
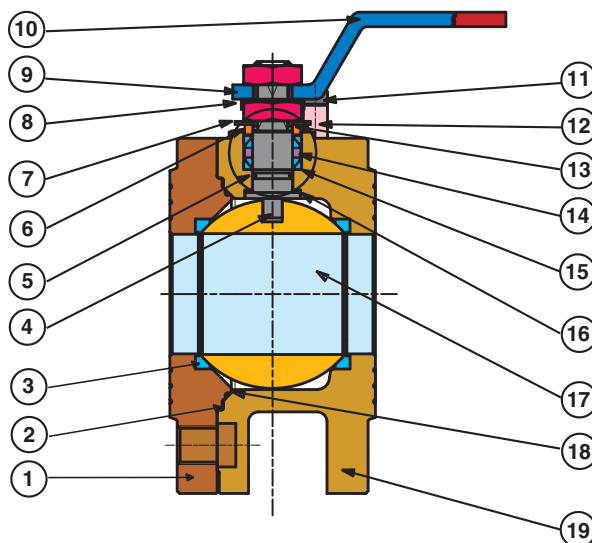
Стандартное PN 16  
По запросу PN 25/PN 40  
и ANSI 150.

### ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

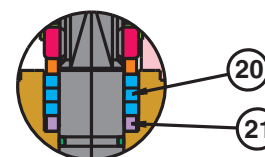
От -30°C до +180°C.

### ПРИМЕНЕНИЕ

DIAMOND подходит для воздуха, газа, воды, масла, промышленного применения. Для спец. использования, см. таблицу химической стойкости.

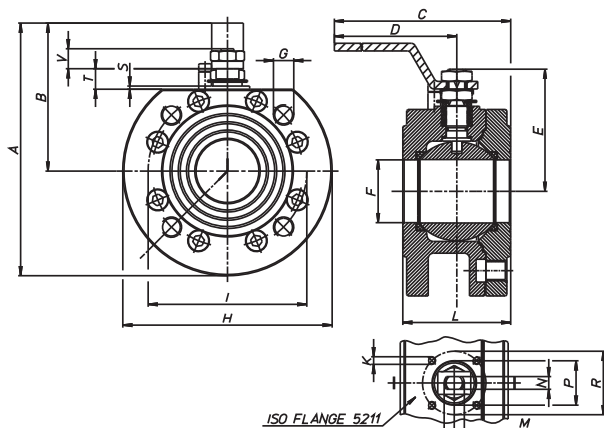


PTFE - V - RING  
Вариант уплотнения штока



PURE GRAPHITE  
Вариант уплотнения штока

| Часть | Описание              | DIAMOND нерж. сталь         |                   | DIAMOND углерод. сталь |  |
|-------|-----------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|--|
| 1     | Метал кольцо          | Из прутка                   | AISI 316 D 1.4401 | A 105                  |  |
| 2     | Наруж.неподвиж.кольцо | Из прутка                   | Чистый графит     | Чистый графит          |  |
| 3     | Седло шара            | Из прутка                   | Тефлон P.T.F.E.   | Тефлон P.T.F.E.        |  |
| 4     | Шток                  | Из прутка                   | AISI 316 D 1.4401 | AISI 304 D 1.4301      |  |
| 5     | Уплотнит.кольцо       | Зеленого или черного цвета  | Фторкаучук        | Фторкаучук             |  |
| 6     | Уплотнит шайба        | Из прутка                   | AISI 304 D 1.4301 | AISI 304 D 1.4301      |  |
| 7     | Тарельчатая пружина   | Тянущая                     | AISI 301 D 1.4310 | 50CrV4                 |  |
| 8     | Фиксатор гайки        | Из заготовки                | AISI 304 D 1.4301 | AISI 304 D 1.4301      |  |
| 9     | Блокирующая гайка     | Кованая                     | AISI 304 D 1.4301 | A 105                  |  |
| 10    | Рукоятка              | П.В.Х. изол. красного цвета | AISI 304 D 1.4301 | A 105                  |  |
| 11    | Болт для ограничителя | Кованый                     | AISI 304 D 1.4301 | A 105                  |  |
| 12    | Ограничитель          | Из заготовки                | AISI 304 D 1.4301 | A 105                  |  |
| 13    | Контргайка штока      | Кованый                     | AISI 304 D 1.4301 | A 105                  |  |
| 14    | Верхнее кольцо        | Из прутка                   | Тефлон P.T.F.E.   | Тефлон P.T.F.E.        |  |
| 15    | Уплотнение штока      | Из прутка                   | Тефлон P.T.F.E.   | Тефлон P.T.F.E.        |  |
| 16    | Упорная шайба         | Из прутка                   | Тефлон P.T.F.E.   | Тефлон P.T.F.E.        |  |
| 17    | Шар                   | Кованый                     | AISI 316 D 1.4401 | AISI 304 D 1.4301      |  |
| 18    | Неподвиж. прокладка   | Из прутка                   | Тефлон P.T.F.E.   | Тефлон P.T.F.E.        |  |
| 19    | Корпус                | Литье                       | AISI 316 D 1.4408 | A 105                  |  |
| 20    | Верхнее упл. штока    | Из ленты                    | Чистый графит     | Чистый графит          |  |
| 21    | Сальник               | Из прутка                   | AISI 304 D 1.4301 | AISI 304 D 1.4301      |  |
| 22    | Шевронная прокладка   | Из прутка                   | Тефлон+графит     | Тефлон+графит          |  |



- 15% СТЕКЛОАПОЛНЕННЫЙ РТФЕ  
Температурные границы -30°C + 195°C
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ  
Температурные границы -30°C + 210°C
- Цельное седло из РТФЕ до DN 100
- DN 125 до DN 200 PN 25/40
- Редуктор с ручным управлением
- Версия без смазки
- Корпус из Lf2
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ**  
Удлиненный шток для изолированных труб.

| Разм. | A   | B   | C   | D   | E     | F    | G    | H   | K    | I   | L   | M   | N  | P  | R   | S   | T    | V    | N°    | PN     | ISO | вес в  |
|-------|-----|-----|-----|-----|-------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|------|------|-------|--------|-----|--------|
| мм    | мм  | мм  | мм  | мм  | мм    | мм   | мм   | мм  | мм   | мм  | мм  | мм  | мм | мм | мм  | мм  | мм   | мм   | отвер | фланцы | гр  |        |
| DN50  | 199 | 117 | 273 | 230 | 94,5  | 49,5 | M16  | 165 | M6   | 125 | 85  | M16 | 10 | 35 | 50  | 2,5 | 16   | 14   | 4     | 40     | F05 | 7980   |
| DN65  | 232 | 239 | 385 | 333 | 119,5 | 65   | M16M | 185 | M8   | 145 | 103 | M22 | 14 | 55 | 70  | 3   | 19   | 20,5 | 4     | 16     | F07 | 17500  |
| DN65  | 232 | 139 | 385 | 333 | 119,5 | 65   | 16   | 185 | M8   | 145 | 103 | M22 | 14 | 55 | 70  | 3   | 19   | 20,5 | 8     | 40     | F07 | 17300  |
| DN80  | 249 | 149 | 394 | 333 | 129,5 | 78   | M16  | 200 | M8   | 160 | 122 | M22 | 14 | 55 | 70  | 3   | 19   | 20,5 | 8     | 40     | F07 | 16950  |
| DN100 | 277 | 167 | 448 | 370 | 148,5 | 96   | M16  | 220 | M10  | 180 | 155 | M27 | 16 | 70 | 102 | 3   | 22,2 | 25,3 | 8     | 16     | F10 | 25550  |
| DN100 | 284 | 167 | 448 | 370 | 148,5 | 96   | M20  | 235 | M10  | 190 | 155 | M27 | 16 | 70 | 102 | 3   | 22,2 | 25,3 | 8     | 40     | F10 | 39000  |
| DN125 | 306 | 181 | 455 | 370 | 166,5 | 118  | M16  | 250 | M10  | 210 | 185 | M27 | 16 | 70 | 102 | 3   | 22,2 | 25,3 | 8     | 16     | F10 | 39820  |
| DN125 | 316 | 181 | 455 | 370 | 166,5 | 118  | M24M | 270 | M10M | 220 | 185 | M27 | 16 | 70 | 102 | 3   | 22,2 | 25,3 | 8     | 40     | F10 | 61720  |
| DN150 | 392 | 249 | 689 | 584 | 200   | 144  | 20   | 285 | 12   | 240 | 235 | M42 | 26 | -  | 125 | -   | 4    | 31,5 | 8     | 16     | F12 | 63100  |
| DN150 | 399 | 249 | 702 | 584 | 200   | 144  | M24  | 300 | M12  | 250 | 235 | M42 | 26 | -  | 125 | -   | 4    | 31,5 | 8     | 40     | F12 | 74650  |
| DN200 | 458 | 288 | 739 | 584 | 235   | 192  | M20  | 340 | M12  | 295 | 310 | M42 | 26 | -  | 125 | -   | 4    | 27   | 12    | 16     | F12 | 139000 |
| DN200 | 476 | 288 | 739 | 584 | 235   | 192  | M27  | 375 | M12  | 320 | 310 | M42 | 26 | -  | 125 | -   | 4    | 27   | 12    | 40     | F12 | 145000 |

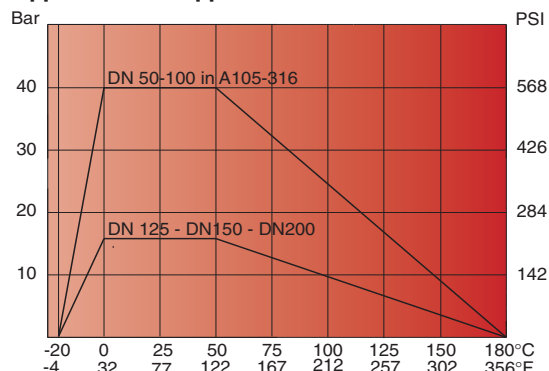
### Пусковой крутящий момент в Nm

| DN size  | 50 | 65   | 80   | 100  | 125 | 150 | 200 |     |  |
|----------|----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|--|
| PN - bar | 0  | 35   | 55   | 75   | 150 | 240 | 310 | 600 |  |
|          | 16 | 39   | 59   | 84,5 | 168 | 300 | 400 | 800 |  |
|          | 25 | 41,5 | 62,5 | 92   | 180 |     |     |     |  |
|          | 40 | 44   | 67   | 99   | 195 |     |     |     |  |
|          |    | Nm   |      |      |     |     |     |     |  |

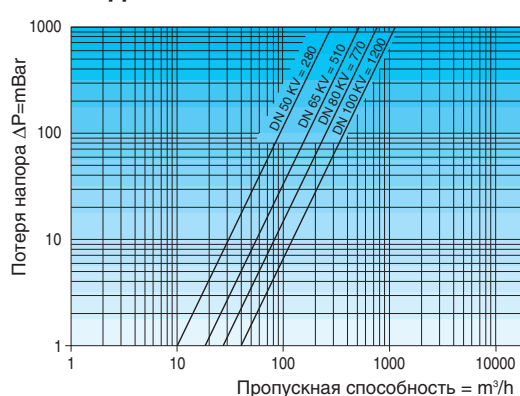
Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия. При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

### ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА



### ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

**Единый адрес для всех регионов: [esb@nt-rt.ru](mailto:esb@nt-rt.ru) || [www.enolgas.nt-rt.ru](http://www.enolgas.nt-rt.ru)**